centro di formazione professionale

Centro di formazione professionale OCST
+41 91 913 41 00 (Lugano)
+41 91 913 41 01 (Giubiasco)
www.cfp-ocst.ch| info@cfp-ocst.ch

Via Serafino Balestra 19 | 6901 Lugano
Via Campagna 5 | 6512 Giubiasco

Lingua Sagl FORMAT scuola di lingue traduzioni

FORMAT Lingua Sagl
+41 91 921 26 00 (corsi)
+41 91 921 27 00 (traduzioni)
www.formatlingua.ch | info@formatlingua.ch

CNC

Descrizione	Negli ultimi decenni la fabbricazione meccanica con l'ausilio di macchine a comando numerico ha preso il sopravvento su quella tradizionale. L'operatore non ha più il contatto fisico con il processo, lui trasmette alla macchina il ciclo di lavoro e tutti i parametri necessari mediante una sintassi ben definita (codice ISO), la macchina lo esegue fedelmente con grande precisione, affidabilità e rapidità. L'operatore CNC deve dunque padroneggiare la tecnologia meccanica, la matematica, la geometria ed il linguaggio di programmazione.
Obiettivi d'apprendimento	Il partecipante legge e capisce un programma CNC, il partecipante sa allestire una macchina CNC, inserire, trattare i dati e uscita dei dati. Sa settare il cambio utensili, sa impostare i sottoprogrammi. Conosce e sa utilizzare le funzioni principali della programmazione in codice ISO DIN66025
Destinatari	Lavoratori con esperienza su macchine utensili tradizionali nel settore della meccanica-metallurgia.
Requisiti	Esperienza come operatore su macchine CNC o tradizionali di almeno 2 anni o formazione nel settore metalmeccanico. È richiesta una buona capacità di visualizzazione spaziale e immaginazione del lavoro finito, con particolare attenzione alla rappresentazione tridimensionale (3D) e alla ricostruzione mentale delle geometrie e delle strutture tecniche.
Contenuti	• Fondamenti di matematica, geometria e tecnologia meccanica Introduzione dei dati Trattamento dei dati Uscita dei dati • Assi principali x, y, z • concetto di avanzamento, velocità, velocità di taglio • programmazione in codice ISO DIN66025 • cicli di foratura e di maschiatura, ecc • cambio utensile, sottoprogrammi, raccordi e smussi a 45° • spostamento origine, programmazione in coordinate polari • accenni sulla programmazione parametrica
Profilo dei formatori	Titolo di studio disciplinare di livello terziario Certificato FSEA/FFA livello 1 o livello 2 Esperienza professionale di almeno 5 anni in funzione analoga Formazione continua regolare, sia disciplinare che didattica
Metodologia	Lezione frontale con esercitazioni pratiche, breve esercizio individuale con valutazione alla fine di ogni lezione
Studio individuale	Migliori risultati sono ottenibili con un adeguato e regolare studio individuale
Attestato	È rilasciato con il dettaglio delle competenze acquisite e una frequenza minima dell'80%

Durata	48 ore/lezione (16 lezioni di 3 ore/lezione)	
Giorni e Orari	Lun / Mer: 18:30-21:30	
Luogo del Corso	Agno	
Periodo	22.09.2025-24.11.2025	
Partecipanti	6-12	
Costo del corso	CHF 900	Materiale didattico: Incluso