



centro
di formazione
professionale

Centro di formazione professionale OCST

+41 91 913 41 00 (Lugano)

+41 91 913 41 01 (Giubiasco)

www.cfp-ocst.ch | info@cfp-ocst.ch



Via Serafino Balestra 19 | 6901 Lugano

Via Campagna 5 | 6512 Giubiasco

Lingua Sagl
FORMAT

scuola di lingue
traduzioni

FORMAT Lingua Sagl

+41 91 921 26 00 (corsi)

+41 91 921 27 00 (traduzioni)

www.formatlingua.ch | info@formatlingua.ch

CNC

Descrizione	Negli ultimi decenni la fabbricazione meccanica con l'ausilio di macchine a comando numerico ha preso il sopravvento su quella tradizionale. L'operatore non ha più il contatto fisico con il processo, lui trasmette alla macchina il ciclo di lavoro e tutti i parametri necessari mediante una sintassi ben definita (codice ISO), la macchina lo esegue fedelmente con grande precisione, affidabilità e rapidità. L'operatore CNC deve dunque padroneggiare la tecnologia meccanica, la matematica, la geometria ed il linguaggio di programmazione.
Obiettivi d'apprendimento	Il partecipante legge e capisce un programma CNC, il partecipante sa allestire una macchina CNC, inserire, trattare i dati e uscita dei dati. Sa settare il cambio utensili, sa impostare i sottoprogrammi. Conosce e sa utilizzare le funzioni principali della programmazione in codice ISO DIN66025
Destinatari	Lavoratori con esperienza su macchine utensili tradizionali nel settore della meccanica-metallurgia.
Requisiti	Esperienza come operatore su macchine CNC o tradizionali di almeno 2 anni o formazione nel settore metalmeccanico. È richiesta una buona capacità di visualizzazione spaziale e immaginazione del lavoro finito, con particolare attenzione alla rappresentazione tridimensionale (3D) e alla ricostruzione mentale delle geometrie e delle strutture tecniche.
Contenuti	<ul style="list-style-type: none"> Fondamenti di matematica, geometria e tecnologia meccanica Introduzione dei dati Trattamento dei dati Uscita dei dati Assi principali x, y, z concetto di avanzamento, velocità, velocità di taglio programmazione in codice ISO DIN66025 cicli di foratura e di maschiatura, ecc cambio utensile, sottoprogrammi, raccordi e smussi a 45° spostamento origine, programmazione in coordinate polari accenni sulla programmazione parametrica
Profilo dei formatori	<ul style="list-style-type: none"> Esperienza professionale di almeno 10 anni in funzione analoga Attitudine alla formazione continua, sia disciplinare che didattica In possesso del certificato FSEA 1 (www.alice.ch) Ingegnere ETH
Metodologia	Lezione frontale con esercitazioni pratiche, breve esercizio individuale con valutazione alla fine di ogni lezione
Studio individuale	Migliori risultati sono ottenibili con un adeguato e regolare studio individuale
Attestato	È rilasciato con il dettaglio delle competenze acquisite e una frequenza minima dell'80%

Durata 48 ore (16 lezioni di 3 ore)

Giorni e Orari Lun / Mer: 18:30-21:30

Luogo del Corso Agno

Periodo 10.03.2025-07.05.2025

Partecipanti 6-12

Costo del corso CHF 900

Materiale didattico: Incluso