



centro  
di formazione  
professionale

Centro di formazione professionale OCST

+41 91 913 41 00 (Lugano)

+41 91 913 41 01 (Giubiasco)

[www.cfp-ocst.ch](http://www.cfp-ocst.ch) | [info@cfp-ocst.ch](mailto:info@cfp-ocst.ch)



Via Serafino Balestra 19 | 6901 Lugano

Via Campagna 5 | 6512 Giubiasco

Lingua Sagl  
**FORMAT**

scuola di lingue  
traduzioni

**FORMAT Lingua Sagl**

+41 91 921 26 00 (corsi)

+41 91 921 27 00 (traduzioni)

[www.formatlingua.ch](http://www.formatlingua.ch) | [info@formatlingua.ch](mailto:info@formatlingua.ch)

## CNC

<b>Descrizione</b>	Negli ultimi decenni la fabbricazione meccanica con l'ausilio di macchine a comando numerico ha preso il sopravvento su quella tradizionale. L'operatore non ha più il contatto fisico con il processo, lui trasmette alla macchina il ciclo di lavoro e tutti i parametri necessari mediante una sintassi ben definita (codice ISO), la macchina lo esegue fedelmente con grande precisione, affidabilità e rapidità. L'operatore CNC deve dunque padroneggiare la tecnologia meccanica, la matematica, la geometria ed il linguaggio di programmazione.
<b>Obiettivi d'apprendimento</b>	Il partecipante legge e capisce un programma CNC, il partecipante sa allestire una macchina CNC, inserire, trattare i dati e uscita dei dati. Sa settare il cambio utensili, sa impostare i sottoprogrammi. Conosce e sa utilizzare le funzioni principali della programmazione in codice ISO DIN66025
<b>Destinatari</b>	Lavoratori con esperienza su macchine utensili tradizionali nel settore della meccanica-metallurgia.
<b>Requisiti</b>	Esperienza come operatore su macchine CNC o tradizionali di almeno 2 anni o formazione nel settore metalmeccanico. È richiesta una buona capacità di visualizzazione spaziale e immaginazione del lavoro finito, con particolare attenzione alla rappresentazione tridimensionale (3D) e alla ricostruzione mentale delle geometrie e delle strutture tecniche.
<b>Contenuti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fondamenti di matematica, geometria e tecnologia meccanica</li> <li>Introduzione dei dati</li> <li>Trattamento dei dati</li> <li>Uscita dei dati</li> <li>Assi principali x, y, z</li> <li>concetto di avanzamento, velocità, velocità di taglio</li> <li>programmazione in codice ISO DIN66025</li> <li>cicli di foratura e di maschiatura, ecc</li> <li>cambio utensile, sottoprogrammi, raccordi e smussi a 45°</li> <li>spostamento origine, programmazione in coordinate polari</li> <li>accenni sulla programmazione parametrica</li> </ul>
<b>Profilo dei formatori</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esperienza professionale di almeno 10 anni in funzione analoga</li> <li>Attitudine alla formazione continua, sia disciplinare che didattica</li> <li>In possesso del certificato FSEA 1 (<a href="http://www.alice.ch">www.alice.ch</a>)</li> <li>Ingegnere ETH</li> </ul>
<b>Metodologia</b>	Lezione frontale con esercitazioni pratiche, breve esercizio individuale con valutazione alla fine di ogni lezione
<b>Studio individuale</b>	Migliori risultati sono ottenibili con un adeguato e regolare studio individuale
<b>Attestato</b>	È rilasciato con il dettaglio delle competenze acquisite e una frequenza minima dell'80%

**Durata** 48 ore (16 lezioni di 3 ore)

**Giorni e Orari** Lun / Mer: 18:30-21:30

**Luogo del Corso** Agno

**Periodo** 10.03.2025-07.05.2025

**Partecipanti** 6-12

**Costo del corso** CHF 900

Materiale didattico: Incluso